



Tubo per acqua potabile PE100 DCR internamente nero esternamente blu a Marchio Bureau Veritas Certificato

Descrizione

Tubi di polietilene alta densità per il trasporto in pressione di acqua potabile e da potabilizzare, conformi alla norma (UNI) EN 12201-2 a parete solida con superficie liscia costituita da due strati di colore internamente nero ed esternamente blu in ragione del 10 % dello spessore totale. Normalizzati secondo il diametro nominale esterno DN..... mm, SDR, PN

Prodotti con resina omogenea e stabilizzata in granulo all'origine PE100 DCR RC con elevata resistenza all'invecchiamento provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro ed alla crescita lenta della frattura rientrante nella Categoria 2 (CC2) di resistenza al cloro secondo classificazione PPI TN-43/2012 testata secondo metodo ASTM F2263.

La tubazione è prodotta da azienda regolarmente iscritta al Consorzio obbligatorio PolieCo D.Lgs. (152/2006 - art. 234) e dotata dei seguenti sistemi di gestione:

- qualità, secondo UNI EN ISO 9001:2015;
 - ambiente, secondo UNI EN ISO 14001:2015;
 - sicurezza, secondo UNI ISO 45001:2018;
- certificati e validati da ente terzo accreditato.

La tubazione è provvista di marchio Made Green in Italy per la comunicazione dell'impronta ambientale dei prodotti basata sul metodo PEF (Product Environmental Footprint), come da schema del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica istituito dall'art. 21, comma 1 della legge n. 221/2015 e rientra in classe A di prestazione ambientale, criterio premiante indicato dal decreto CAM, D.M. n.256 del 23/06/2022. La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto e l'etichettatura Made Green in Italy, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.

Il produttore applica codice etico e modello di organizzazione gestione e controllo ai sensi del D. Lgs. 231/01 e può fornire informazioni relative ai propri impatti economici, ambientali e sociali (ESG) rendicontati da un Bilancio di Sostenibilità conforme ai GRI Standards 2021 certificato da ente terzo accreditato.

Il prodotto deve recare per esteso il marchio di conformità, riferito alla normativa di costruzione, rilasciato da un Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17065/2012 e UNI CEI EN ISO/IEC 17020/2012 (certificazione di conformità di prodotto), oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma.

La marcatura deve recare per esteso il nome della materia prima utilizzata per la sua costruzione che dovrà corrispondere a quella citata nelle certificazioni, il marchio di prodotto e tutti gli altri elementi previsti dalla norma.

I tubi devono essere rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità relative ai manufatti per liquidi alimentari (D.M. n. 174 del 6 Aprile 2004) e conformi alla norma UNI EN 1622 "determinazione della soglia di odore e della soglia di sapore".

La tubazione è certificata da ente terzo per installazione con tecniche di posa alternative, senza scavo, realizzati a partire da materiali PE100 "Resistant to crack", PE100-RC secondo specifica DIN PAS 1075.

Il produttore deve provvedere alla consegna dei tubi con mezzi di trasporto operanti con sistema di gestione della Sicurezza per la catena di fornitura secondo UNI ISO 28000, certificato e validato da Organismo terzo accreditato.

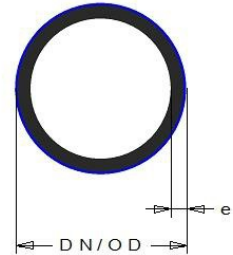
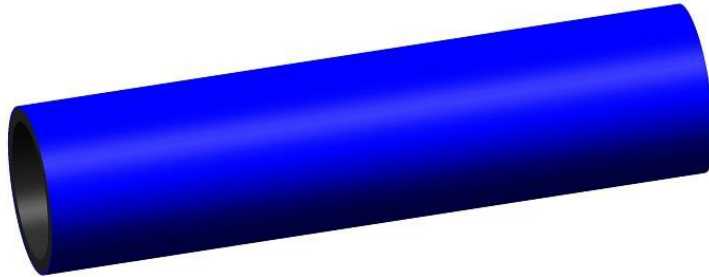
Marcatura

CENTRALTUBI SPA DCR RC = EUROPAS EVOLUTION PE100 RC DIN PLUS (logo) P1R04.. PAS 1075 TYPE 2 TW EN12201-2 W Ø X sp SDR PN PE =m.p.= LINE =TURN= DATE =





Tubo per acqua potabile PE100 DCR internamente nero esternamente blu a Marchio Bureau Veritas Certificato



L'immagine ha il solo scopo illustrativo

Caratteristiche della materia prima in granuli

Densità media	g/cm ³	> 0.94	ISO 1183
Indice di fluidità 5kg 190°C	g/10min	0.2 - 1.4	EN ISO 1133
Contenuto di umidità	mg/kg	< 300	EN ISO 15512
O.I.T. (200°C)	min	> 20	ISO 11357-6
Tenore di carbon-black	%	2 - 2.5	ISO 6964
SCG (Notch test)	h	> 8760	ISO 13479
FNCT (Full notch creep test)	h	> 8760	ISO 16770
PLT (Point loading test)	h	> 8760	PAS 1075

Dimensionali [mm]

DN/OD	dem,max	SDR41 S20		SDR33 S16		SDR26 S12.5		SDR21 S10		SDR17 S8	
		PN4		PN5		PN6		PN8		PN10	
		emin	emax	emin	emax	emin	emax	emin	emax	emin	emax
180	181.1									10.7	11.9
200	201.2									11.9	13.2
225	226.4							10.8	12	13.4	14.9
250	251.5							11.9	13.2	14.8	16.4
280	281.7					10.7	11.9	13.4	14.9	16.6	18.4
315	316.9					12.1	13.5	15	16.6	18.7	20.7
355	357.2			10.9	12.1	13.6	15.1	16.9	18.7	21.1	23.4
400	402.4			12.3	13.7	15.3	17	19.1	21.2	23.7	26.2
450	452.7	11	12.2	13.8	15.3	17.2	19.1	21.5	23.8	26.7	29.5
500	503	12.3	13.7	15.3	17	19.1	21.2	23.9	26.4	29.7	32.8
560	563.4	13.7	15.2	17.2	19.1	21.4	23.7	26.7	29.5		
630	633.8	15.4	17.1	19.3	21.4	24.1	26.7	30	33.1		





Tubo per acqua potabile PE100 DCR internamente nero esternamente blu a Marchio Bureau Veritas Certificato

Dimensionali [mm]

DN/OD	dem,max	SDR13.6 S6.3		SDR11 S5		SDR9 S4		SDR7.4 S3.2	
		PN12.5		PN16		PN20		PN25	
		emin	emax	emin	emax	emin	emax	emin	emax
75	75.5							10.3	11.5
90	90.6					10.1	11.3	12.3	13.7
110	110.7			10	11.1	12.3	13.7	15.1	16.8
125	125.8			11.4	12.7	14	15.6	17.1	19
140	140.9	10.3	11.5	12.7	14.1	15.7	17.4	19.2	21.3
160	161	11.8	13.1	14.6	16.2	17.9	19.8	21.9	24.2
180	181.1	13.3	14.8	16.4	18.2	20.1	22.3	24.6	27.2
200	201.2	14.7	16.3	18.2	20.2	22.4	24.3	27.4	30.3
225	226.4	16.6	18.4	20.5	22.7	25.2	27.9	30.8	34
250	251.5	18.4	20.4	22.7	25.1	27.9	30.8		
280	281.7	20.6	22.8	25.4	28.1	31.3	34.6		
315	316.9	23.2	25.7	28.6	31.6				
355	357.2	26.1	28.9	32.2	35.6				
400	402.4	29.4	32.5						

